

## Karta techniczna produktu

07.02.2017

**TURBO<sup>®</sup> TU**

**Producent:** Vedag GmbH,  
Geisfelderstrasse 85-91 D-96050 Bamberg,

Zgodność z normami

**PN-EN 13707** - Elastyczne wyroby wodochronne, Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych - Definicje i właściwości.

**PN-EN 13969** - Elastyczne wyroby wodochronne - Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej części podziemnych - Definicje i właściwości

**Produkt:** **TURBO<sup>®</sup>TU** jest samoprzylepną papą podkładową w systemie Vedag Turbo Dach

**Charakterystyka:**

Masa pokrywająca	Samoprzylepny bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Grubość	2,0 mm
Wkładka nośna	KTG - kompozyt włókien szklanych i poliestrowych 120 g/m <sup>2</sup>
Zakres elastyczności	od -30°C do +100°C

**Przeznaczenie i zakres stosowania:**

Papa asfaltowa samoprzylepna podkładowa **TURBO<sup>®</sup>TU** przeznaczona jest do wykonywania warstwy podkładowej w wielowarstwowych pokryciach. Wyrób należy kleić do podłoża wykorzystując właściwości samoprzylepne masy asfaltowej znajdującej się od spodniej strony papy. Papa może być przyklejona bezpośrednio do płyt styropianowych. W przypadku klejenia do betonu lub starego pokrycia z pap należy zagruntować te powierzchnie roztworem EMAILLIT<sup>®</sup>BV-extra.

**Pakowanie:** Papa powinna być zwijana na nieulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm. Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, taśmą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

Karta techniczna produktu

07.02.2017

# TURBO<sup>®</sup> TU

**Gwarancja:** VEDAG Polska udziela do 10 lat gwarancji jakości dla pap polimerowo-asfaltowych, oraz do 3 lat gwarancji dla pap asfaltowych. VEDAG Polska zapewnia, że produkty objęte gwarancją zachowują właściwości hydroizolacyjne przez cały okres trwania gwarancji. Gwarancja udzielona przez VEDAG Polska wygasa automatycznie z upływem gwarancji udzielonej przez wykonawcę pokrycia dachu.

**Przechowywanie:** Papę **TURBO<sup>®</sup>TU** należy składować w pozycji stojącej, w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią, działaniem promieniowania UV i wysokich temperatur. W zimnych porach roku należy zwoje przenieść dopiero bezpośrednio przed obróbką z zabezpieczającego przed mrozem magazynu pośredniego na miejsce zastosowania.

**Dane techniczne**

Właściwości	Metoda badań	j.m.	Wartość lub ustalenia
Wady widoczne	PN-EN 1850-1	-	Brak widocznych wad
Długość	PN-EN 1848-1	m	15
Szerokość	PN-EN 1848-1	m	1,0
Grubość	PN-EN 1849-1	mm	2,00
Prostoliniowość	PN-EN 1848-1	mm/10 m	≤ 20 spełnione
Wodoszczelność	PN-EN 1928 Metoda B	kPa	200 (24h)
Maksymalna siła rozciągająca <ul style="list-style-type: none"> <li>• wzdłuż</li> <li>• w poprzek</li> </ul>	PN-EN 12311-1	N/50mm	1100 1100
Maksymalne wydłużenie <ul style="list-style-type: none"> <li>• wzdłuż</li> <li>• w poprzek</li> </ul>	PN-EN 12311-1	%	2 2
Giętkość w niskiej temperaturze	PN-EN 1109	°C	-30
Odporność na sptywanie w podwyższonej temperaturze	PN-EN 1110	°C	+100
Przenikanie pary wodnej	PN-EN 1931	-	μ=20.000