

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU VEDABIT[®] V60 S35

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa

OPIS WYROBU:

Papa asfaltowa zgrzewalna podkładowa niemodyfikowana, osnowę stanowi welon z włókien szklanych o gramaturze 60 g/m².

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

DIN EN 13707;13969:2005 - Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych- Definicje i własności.

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr.: **0958-CPD DK 006/01; 0958-CPD DK 007/01**

Siedziba producenta: Vedag GmbH, Flinschstrasse 10-16, D-60388 Frankfurt Am Main

Jednostka notyfikowana: INTRON Certificates B.V.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Masa pokrywająca	asfalt niemodyfikowany
Rodzaj wkładki nośnej	Włóknina szklana o gr. 60 g/m ²
Grubość	3,5 mm
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	400 N/5 cm / 300 N/5 cm
Zakres elastyczności	od 0°C do +70°C
Sposób montażu	Zgrzewanie palnikiem, mocowanie mechaniczne

PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

Papa asfaltowa zgrzewalna **VEDABIT V60 S35** przeznaczona jest do wykonywania warstwy podkładowej w wielowarstwowych pokryciach dachowych. Papę należy kleić do podłoża metodą zgrzewania, dopuszcza się możliwość mocowania mechanicznego.

Wstęga papy powinna być bez dziur, załamania, naderwań, o prostych krawędziach, o równomiernie rozłożonej masie asfaltowej. Z wierzchniej strony papy znajdują się posypka drobnoziarnista, Spodnia strona papy zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego.

Dopuszcza się możliwość występowania folii poza brzegi wstęgi papy.

PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

▪ **PAKOWANIE:**

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

▪ **PRZECHOWYWANIE**

Rolki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników

Rolki należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 sztuk rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

▪ **TRANSPORT**

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układanie w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem.

Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 - 1	m	≥ 7,5; 10,0
3	Szerokość	EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
4	Prostoliniowość	EN 1848 - 1	-	≤ 15mm / 7,5m
5	Grubość	EN 1849 - 1	mm	3,5±5%
6	Wodoszczelność	EN 1928 - 1	-	Wodoszczelny przy ciśnieniu 10 kPa
7	Reakcja na ogień	EN 13501 - 1	-	Klasa E
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	N/50 mm	≥ 400 ≥ 300
9	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenia -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	%	≥ 2 ≥ 2
11	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109 - 1	°C	≤ 0
12	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110 - 1	°C	≥ + 70

15	Przenikanie pary wodnej	EN 1931 –1	-	$\mu=20\ 000$
----	-------------------------	------------	---	---------------