

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU EUROFLEX<sup>®</sup> S

### Papa asfaltowa samoprzylepna wierzchniego krycia

#### OPIS WYROBU:

Do produkcji papy stosowany jest asfalt modyfikowany elastomerami (SBS), osnowę stanowi włóknina poliestrowa o gramaturze osnowy 250 g/m<sup>2</sup>.

Z wierzchniej strony papy znajdują się posypka gruboziarnista, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajdują się pas masy asfaltowej nie pokryty posypką, zabezpieczony folią z tworzywa sztucznego. Spodnia strona papy pokryta jest drobnoziarnistą posypką naniesioną miejscowo (koła średnicy ok. 10 cm.) masą klejącą, wzdłuż jednego brzegu wstęgi znajduje się pas masy klejącej; całość spodniej strony zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

**DIN EN 13707:2005** - Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych- Definicje i własności.

**DIN EN 13696: 2005** Elastyczne wyroby wodochronne -- Wyroby asfaltowe do izolacji przeciwwilgociowej łącznie z wyrobami asfaltowymi do izolacji przeciwwodnej elementów podziemnych -- Definicje i właściwości

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr.: **0958-CPD DK 001/01, 0958-CPD DK 004/01**

Siedziba producenta: Vedag GmbH, Flinschstrasse 10-16, D-60388 Frankfurt Am Main

Jednostka notyfikowana: INTRON Certificates B.V.

#### WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

Masa pokrywająca	Bitum modyfikowany elastomerem (SBS)
Rodzaj wkładki nośnej	Włókna poliestrowej o gr. 250 g/m <sup>2</sup>
Grubość	5,0 mm
Siła zrywająca wzdłuż / poprzek	800 N/5 cm / 800 N/5 cm
Zakres elastyczności	od -25°C do +100°C
Sposób montażu	Papa samoprzylepna

#### PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA:

Papa asfaltowa samoprzylepna wierzchniego krycia **EUROFLEX S** przeznaczona jest do wykonywania warstwy renowacyjno-uszczelniającej na istniejących pokryciach z pap asfaltowych, dachowych płyt warstwowych z okładziną z blachy, blach płaskich.

Pochylenie połaci powinno być nie mniejsze niż 2 %. Wyrób należy kleić do podłoża wykorzystując właściwości samoprzylepne masy asfaltowej znajdującej się od spodniej strony papy, zakłady należy grzewać.

**PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:**

▪ **PAKOWANIE:**

Papa powinna być zwijana na nie ulegające odkształceniom rdzenie lub glizy o średnicy nie mniejszej niż 50 mm.

Rolki powinny być owinięte paskiem papieru, tekturą lub folią i zabezpieczone przed rozwijaniem się.

▪ **PRZECHOWYWANIE**

Rolki należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących przed zawilgoceniem, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych i w odległości co najmniej 120 cm od grzejników

Rolki należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 sztuk rolek papy a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm.

▪ **TRANSPORT**

Rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układanie w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem.

Rolki papy należy układać tak, aby uniemożliwić przemieszczanie się rolek papy podczas jazdy. Rolki papy mogą być przewożone w kontenerach lub na paletach.

**WŁAŚCIWOŚCI WYROBU:**

Lp	Właściwości	Metoda badań / klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenia
1	Wady widoczne	EN 1850 - 1	-	Brak widocznych wad
2	Długość	EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
3	Szerokość	EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
4	Grubość-pkt.klejące	EN 1849 - 1	mm	5,0 ± 5%
5	Wodoszczelność	EN 1928 - 1	-	Wodoszczelny przy ciśnieniu 10 kPa
6	Reakcja na ogień	EN 13501 - 1	-	Klasa E
7	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: max siła rozciągająca: -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 - 1	N/50 mm	≥ 800 ≥ 800
8	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenia -kierunek wzdłuż - kierunek w poprzek	EN 12311 -1	%	≥ 40 ≥ 40
9	Giętkość w niskiej temp.	EN 1109 -1	°C	≤ -25
10	Odporność na spływanie w podwyższonej temp.	EN 1110 -1	°C	≥ 100
11	Przenikanie pary wodnej	EN 1931 -1	-	μ=20 000